



RS SYSTEM
ЧАВУННА КАНАЛІЗАЦІЯ

SML ТРУБИ І ФІТИНГИ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ



Про компанію	01
Чавунна безрозтрубна система – SML	02
Властивості матеріалу чавунних труб SML	04
Труби та елементи SML	05
Чавунні труби SML.....	05
Фітинги	05
Чавунні відводи.....	05
Трійники	07
Хрестовини	08
Опорні труби	09
Опорні кільця.....	09
Ревізії.....	10
Заглушки	10
Перехідники	11
Сифони	11
З'єднувачі для труб.....	12
Хомут з'єднувальний RAPID.....	12
Підсилюючий хомут KOMBI GRIP.....	13
Манжети перехідні KONFIX.....	14
Інструкція з монтажу системи.....	15
Монтаж та проектування.....	16
Сертифікати.....	19

ЧАВУННА КАНАЛІЗАЦІЯ RS SML

Продукція RS SYSTEM виготовляється компанією Shijiazhuang ShunjinGuangAo Trade Co., Ltd на підприємстві, розташованому в провінції Хебей – одній з найрозвиненіших в індустріальному плані частин Китаю. На виробництві використовується сучасне обладнання, впроваджено систему контролю якості, використовуються якісні матеріали як для виробництва труб, так і для їх покриття. Продукція експортується до США, Німеччини, Австрії, Франції, Італії, України, Росії та інших країн.

Виробництво продукції RS SYSTEM здійснюється із застосуванням високотехнологічного обладнання. Метод відцентрового лиття в гарячих формах, за допомогою якого створюються труби, дозволяє отримати гладкість внутрішньої поверхні, на яку рівномірно наноситься спеціальне епоксидне покриття. Завдяки даній технології досягається висока міцність і неймовірна зносостійкість продукції.

Фітинги виготовляються методом лиття в піщані форми. Для кожного окремого відливу за допомогою моделі виготовляється піщана форма. Після відливу відбувається очищення та шліфування, а також наноситься спеціальне епоксидне покриття. З'єднання системи відбувається за допомогою високоякісних з'єднувальних хомутів, що значно полегшує та прискорює процес монтажу.

Продукція RS SYSTEM відповідає технічним вимогам EN 877, а також стандартам безпеки та положенням, що застосовуються у житлових, адміністративних та промислових будівлях.

Завдяки системі RS SYSTEM наші клієнти отримують продукцію високої якості, професійну технічну допомогу наших спеціалістів та дотримання термінів поставок.

ОСНОВНІ НАШІ ПЕРЕВАГИ:



Висока якість продукції



Постійний складський запас та оперативна комплектація будівельних об'єктів



Конкурентоспроможна вартість продукції



ПОЖЕЖОБЕЗПЕКА

Чавунні труби при пожежі не плавляться, не горять, не поширюють вогонь і токсичний дим, не є причиною утворення крапель речовини, що горить. При прокладанні через міжповерхові перекриття не потрібне здійснення спеціальних протипожежних заходів. Клас пожежної безпеки А2.



НИЗЬКИЙ РІВЕНЬ ШУМУ

За рахунок високої щільності чавуну відбувається ефективно гасіння звукових хвиль та вібрацій (низькочастотних шумів), що виникають під час роботи та експлуатації системи. Згідно з додатком 2 до стандарту по звукоізоляції DIN 4109, максимальний рівень шуму, допустимий у працюючому трубопроводі, встановлений на рівні ≤ 25 дБ(А). Система труб та фітингів RS SML, в залежності від дотримання рекомендацій з встановлення, демонструє рівень шуму від 10 до 25 дБ(А).



МОДУЛЬНІСТЬ КОНСТРУКЦІЇ

Використання механічних з'єднувальних елементів (хомутів), а також можливість попереднього складання фрагментів конструкцій, дозволяє значно спростити процес монтажу, уникнути помилок, зберегти прямолінійність конструкції, оптимізувати тимчасові витрати, а ще забезпечити можливість вилучення фрагмента трубопроводу без повного демонтажу та порушення цілісності всієї системи, стояка чи магістралі.



ВИСОКА МЕХАНІЧНА МІЦНІСТЬ

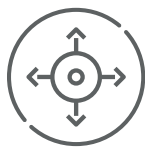
Чавун – це сплав заліза і вуглецю з високим вмістом пластинчатого графіту, рівномірно розподіленого по всій масі у вигляді невеликих пластин. Завдяки даній структурі матеріал характеризується високою механічною міцністю, відмінною стійкістю до перепадів температур та абразивного зносу.



ДОВГОВІЧНІСТЬ

Гарантований термін експлуатації чавунних трубопроводів – понад 50 років. Завдяки високому запасу міцності, відсутності необхідності будь-якого технічного обслуговування, можливості відкритого прокладання та стійкості до агресивного впливу навколишнього середовища чавун є найкращим матеріалом для застосування у внутрішніх або зовнішніх інженерних системах будівель.

ЧАВУННА БЕЗРОЗТРУБНА СИСТЕМА RS SML



МІНІМАЛЬНЕ ТЕПЛОВЕ РОЗШИРЕННЯ

Коефіцієнт теплового розширення чавуну становить (0,0104 мм/м*К) дуже близький за значенням до бетону (0,011) і сталі (0,012). Ця властивість дає можливість заливати бетоном чавунні труби безпосередньо в товщі будівельних конструкцій без додаткових заходів щодо компенсації теплового лінійного подовження.

0,0104 мм/°С.м ► 5,2 мм

ЧАВУН

0,07 мм/°С.м ► 35 мм

ПВХ

в 7 разів більше

0,150 мм/°С.м ► 75 мм

ПП

в 14 разів більше

0,02 мм/°С.м ► 100 мм

ПНТ

в 19 разів більше

Примітка:

Вказано теплове розширення чавуну та інших матеріалів при підвищенні температури на 50°C та довжині труби, яка дорівнює 10 м

ПРОСТИЙ МОНТАЖ



Чавунні трубопровідні системи встановлюються з використанням стандартних інструментів. Інструкції з монтажу прості, що полегшує проектування та дозволяє уникнути помилок при установці. З'єднувальні хомути забезпечують прямолінійність та герметичність конструкцій системи.

ЕКОЛОГІЧНІСТЬ



Чавунні труби майже на 100% виготовляються з матеріалу, що утилізується (чавунного брухту). Чавунні труби не вивільняють леткі органічні речовини (VOC), повністю відповідають екологічним нормам та вимогам, нешкідливі для здоров'я людини та навколишнього середовища.

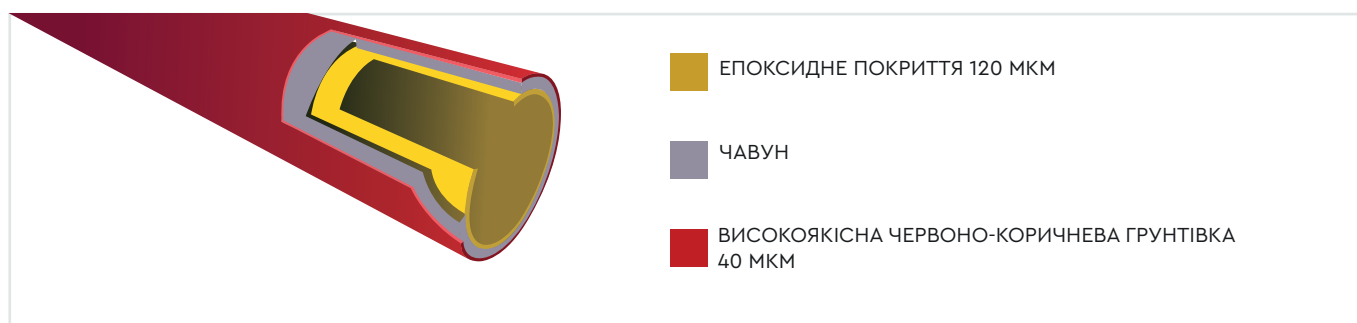
ЧІТКА ВІДПОВІДНІСТЬ ПРИЙНЯТИМ СТАНДАРТАМ



Особлива увага на виробництві приділяється контролю якості продукції. Всі вироби сертифіковані в Україні та відповідають стандартам EN 877 та DIN 19522

RS SML ВІДПОВІДНІСТЬ СТАНДАРТУ EN 877

ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ	
Щільність:	приблизно 7,2 кг/дм ³ (71,5 kN/m ³)
Мінімальна міцність на розрив:	≥150 МПа для фітингів, ≥200 МПа для труб
Міцність на стискання:	приблизно 3–4-кратна величина міцності на розрив
Міцність на зріз:	приблизно 1,1–1,6-кратна величина міцності на розрив
Ударна міцність:	(пік міцності на стискання) ≥ 350 МПа
Модуль пружності:	від 8.104 до 12.104 N/mm ²
Коефіцієнт Пуассона:	~(0,3)
Коефіцієнт теплопередачі:	50–60 W/mK (при 20°C)
Термічна стійкість:	відповідає класу горіння A2 відповідно до EN 13501 – не горить
Коефіцієнт лінійного розширення:	тільки 0,0105 mm/mK (між 0 і 100 °C). Відповідає коефіцієнту лінійного розширення бетону; можливе укладання в бетон.
Хімічна стійкість:	дуже стійкий до побутових стічних вод в межах діапазону pH від 2 до 12



Чавунні труби SML мають довжину 3000 мм. Зовні покриті червоно-коричневою ґрунтовкою 40 мікрон, усередині шар модифікованої епоксидної смоли жовтого кольору, товщиною 120 мікрон. Труби та фітинги виробляються номінальним діаметром 50, 70, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 мм і не мають звичних розтрубів. З'єднання труб між собою та фасонних частин відбувається хомутами, які складаються з нержавіючої сталі та гуми EPDM.

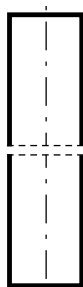
RS SML – система чавунних безрозтрубних труб, фітингів та з'єднувальних хомутів, вироблених за стандартом EN 877. Даний вид трубопроводу застосовується для створення довговічної системи господарсько-побутової та зливової каналізації. При застосуванні додаткових хомутів може використовуватися як напірний трубопровід. Завдяки багатшаровому епоксидному покриттю труби та фітинги стійкі до агресивного хімічного впливу середовища, сприяють зменшенню загального гідравлічного опору системи та значною мірою запобігають утворенню відкладень.

ТРУБИ ТА ЕЛЕМЕНТИ SML – КОНСТРУКТИВНІ РОЗМІРИ

Номинальний внутрішній діаметр DN (мм)	зовнішній діаметр		товщина стінки		довжина входження, зона ущільнення t (мм)	вага труби		поверхня ~ (м ² /м)
	DE (мм)	допустиме відхилення (мм)	e (мм)	труби і фасонні частини, допустиме відхилення (мм)		порожня ~ (кг/м)	повністю заповнена ~ (кг/м)	
50	58	+2/-1	3,5	-0,5	30	4,3	6,3	0,18
70	78		3,5	-0,5	35	5,9	9,9	0,25
80	88		3,5	-0,5	35	6,3	10,6	0,26
100	110		3,5	-0,5	40	8,4	16,3	0,35
125	135	+2/-2	4,0	-0,5	45	11,8	24,1	0,42
150	160		4,0	-0,5	50	14,3	32,2	0,50
200	210	+2,5/ -2,5	5,0	-1,0	60	23,1	54,6	0,65
250	274		5,5	-1,0	70	33,2	87,6	0,85
300	326		6,0	-1,0	80	43,2	120,6	1,02

ТРУБА ЧАВУННА SML 3000 ММ

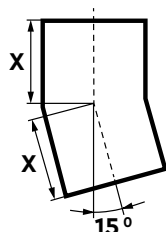
Труби чавунні 3000 мм RS SML призначені для створення каналізаційної системи та відведення господарських стоків з різних приміщень.



DN (мм)	L=3000 (мм)	
	кг/шт.	№
50	13,0	10050
100	25,2	10100
125	35,4	10125
150	42,2	10150
200	69,3	10200
250	99,8	10250

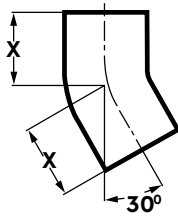
ВІДВІД 15°

Відвід (коліно) чавунний RS SML – використовується для регулювання положення трубопроводу в горизонтальній та вертикальній площинах, дозволяє виконувати повороти, обходити перешкоди в системі



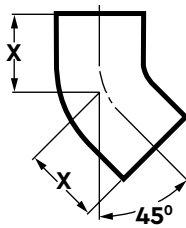
DN (мм)	X	кг/шт.	№
50	40	0,4	17052
100	50	1,0	17102
150	65	2,5	17152

ВІДВІД 30°



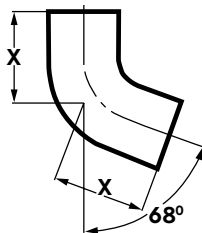
DN (мм)	X	кг/шт.	№
50	45	0,5	17053
100	60	1,3	17103
150	80	3,0	17153

ВІДВІД 45°



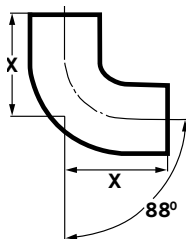
DN (мм)	X	кг/шт.	№
50	50	0,5	17050
100	70	1,6	17100
125	80	2,3	17125
150	90	3,5	17150
200	110	6,2	17200

ВІДВІД 68°



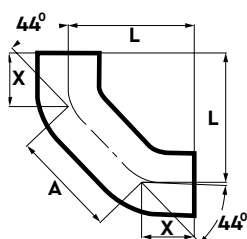
DN (мм)	X	кг/шт.	№
100	90	1,9	17107

ВІДВІД 88°



DN (мм)	X	кг/шт.	№
50	75	0,7	17051
100	110	2,1	17101
125	125	3,2	17126
150	145	4,9	17151
200	180	8,8	17201

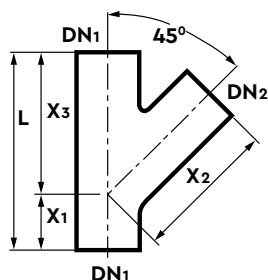
ВІДВІД 88° З ДВОХ КОЛІН ПО 44°



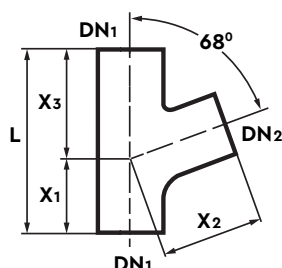
DN (мм)	X	L	A	кг/шт.	№
50	50	121	100	1,2	16050
100	60	170	140	3,2	16100

ТРІЙНИК 45°

Трійник RS SML – це фасонний виріб, призначений для створення мережі необхідних відводів та розвилок від основного стояка до периферії під певним кутом.

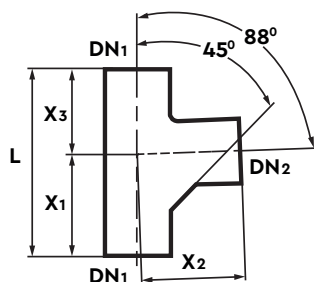


DN1 x DN2 (мм)	X1	X2	X3	L	кг/шт.	№
50 x 50	50	135	135	185	1,4	11051
100 x 50	35	165	165	200	2,5	11101
100 x 100	70	205	205	275	4,2	11100
125 x 100	60	220	220	280	5,2	11126
125 x 125	80	240	240	320	6,4	11125
150 x 100	55	240	240	295	6,8	11151
150 x 125	70	255	255	325	8,0	11153
150 x 150	90	265	265	355	9,2	11150
200 x 100	40	265	265	305	10,0	11201
200 x 150	75	300	300	375	13,3	11202
200 x 200	115	340	340	455	17,2	11200



ТРІЙНИК 68°

DN1 x DN2 (мм)	X1	X2	X3	L	кг/шт.	№
100 x 100	85	130	130	215	2,9	11107
150 x 100	85	155	150	235	5,2	11157

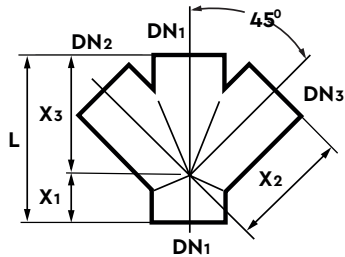


ТРІЙНИК 88°

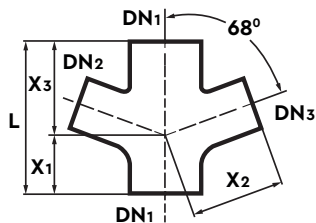
DN1 x DN2 (мм)	X1	X2	X3	L	кг/шт.	№
50 x 50	79	80	66	145	0,9	11052
100 x 50	94	105	76	170	2,1	11102
100 x 100	115	115	105	220	2,9	11107
125 x 50	98	120	82	180	3,0	11130
125 x 100	125	130	110	235	4,0	11131
125 x 125	137	135	123	260	4,6	11135
150 x 50	100	140	100	200	4,4	11155
150 x 100	130	145	115	245	5,5	11152
150 x 150	158	155	142	300	6,9	11160

ХРЕСТОВИНА 45°

Хрестовина RS SML – це фасонний виріб, призначений для з'єднання кількох розташованих під заданими кутами трубопроводів з основним стояком.

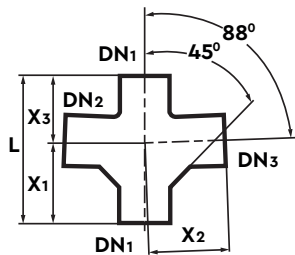


DN1 x DN2 x DN3 (мм)	X1	X2	X3	L	кг/шт.	№
100 x 100 x 100	65	210	210	275	5,3	15145



ХРЕСТОВИНА 68°

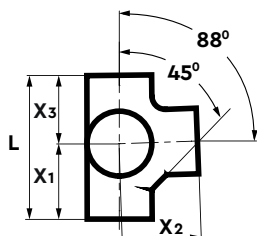
DN1 x DN2 x DN3 (мм)	X1	X2	X3	L	кг/шт.	№
100 x 100 x 100	85	130	130	215	3,6	15168



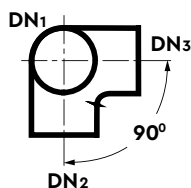
ХРЕСТОВИНА 88°

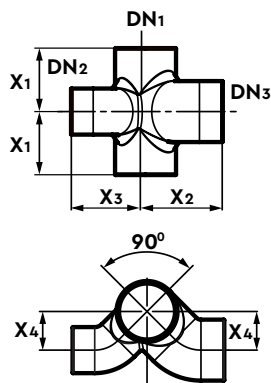
DN1 x DN2 x DN3 (мм)	X1	X2	X3	L	кг/шт.	№
100 x 50 x 50	100	105	80	180	2,2	15155
100 x 100 x 100	120	120	110	230	3,2	15100
150 x 100 x 100	130	145	115	245	7,1	15150

ХРЕСТОВИНА 88° ДВОПЛОЩИННА



DN1 x DN2 x DN3 (мм)	X1	X2	X3	L	кг/шт.	№
100 x 100 x 100	115	120	105	220	3,4	15101
125 x 100 x 100	125	130	110	235	5,8	15125
150 x 100 x 100	130	145	115	245	7,1	15151



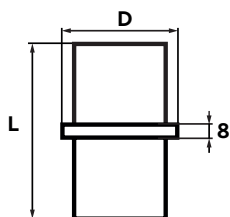


ХРЕСТОВИНА КОМБІНОВАНА

DN1 x DN2 x DN3 (мм)	X1	X2	X3	X4	кг/шт.	№
100 × 100 × 80	115	140	155	70	4,8	15180

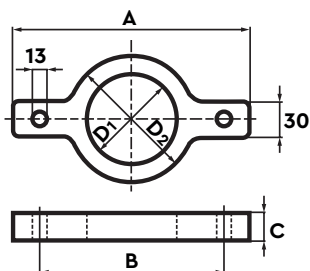
ОПОРНА ТРУБА

Опорна труба з кільцем RS SML – елемент безрозтрубної чавунної каналізації, призначений для створення опорних точок через кожні 12 метрів при монтажі вертикальних ділянок каналізації у висотних будівлях та спорудах.



DN (мм)	D	L	кг/шт.	№
50	90	200	1,45	14051
100	145	200	2,3	14101
125	170	200	3,0	14126
150	195	200	4,0	14151

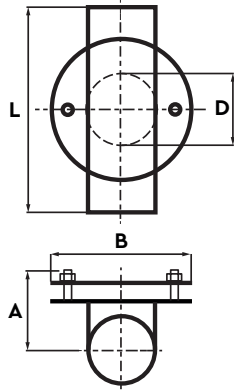
ОПОРНЕ КІЛЬЦЕ



DN (мм)	D1	D2	A	B	C	кг/шт.	№
50	61	93	193	148	15	0,9	14050
100	115	147	250	202	20	1,3	14100
125	138	171	275	225	22	1,5	14125
150	163	199	300	252	24	2,0	14150

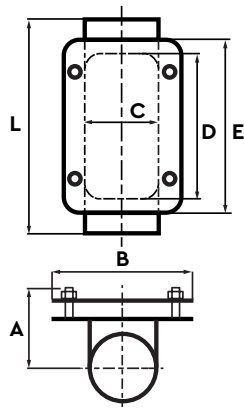
РЕВІЗІЯ З КРУГЛОЮ КРИШКОЮ

Ревізія RS SML – це елемент з отвором для забезпечення швидкого доступу до робочого трубопроводу.



DN (мм)	A	B	D	L	кг/шт.	№
50	59	105	53	190	0,9	12050
100	84	159	104	262	1,3	12100

РЕВІЗІЯ С ПРЯМОКУТНОЮ КРИШКОЮ



DN (мм)	A	B	C	D	E	L	кг/шт.	№
100	88	165	100	220	230	340	7,6	12101
125	101	190	125	225	255	370	10,3	12125
150	112	215	150	250	280	395	14,5	12150
200	137	262	200	300	330	465	22,0	12200

ТОРЦЕВА ЗАГЛУШКА

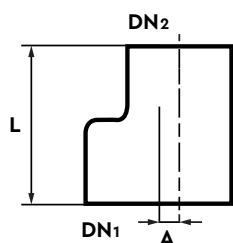
Торцева чавунна заглушка RS SML – призначена для встановлення в SML трубопроводах, як тимчасовий або постійний запірний елемент.



DN (мм)	L	кг/шт.	№
50	30	0,2	13050
100	40	0,5	13100
125	45	1,1	13125
150	50	1,7	13150

ПЕРЕХІДНИК SML

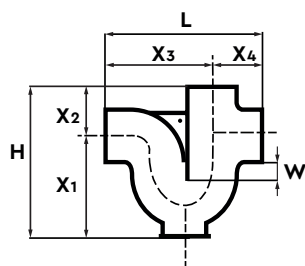
Чавунний безрострубний перехідник RS SML призначений для проектної зміни діаметру трубопроводу.



DN1 x DN2 (мм)	A	L	кг/шт.	№
100 × 50	25	80	0,9	16115
150 × 100	25	105	2,2	16151
100 × 125	12,5	110	2,2	16152
200 × 150	25	125	4,3	16153

СИФОН (ГІДРОЗАТВОР)

Каналізаційний сифонний затвор RS SML – призначений для захисту від проникнення сторонніх запахів із труб у приміщення.



DN (мм)	L	H	X1	X2	X3	X4	W	кг/шт.	№
50	190	250	182	68	122	68	60	3,15	18050
100	325	392	280	110	215	110	100	9,8	18100

RS SML – З'ЄДНУВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ

З'ЄДНАННЯ БЕЗРОЗТРУБНИХ ТРУБ SML

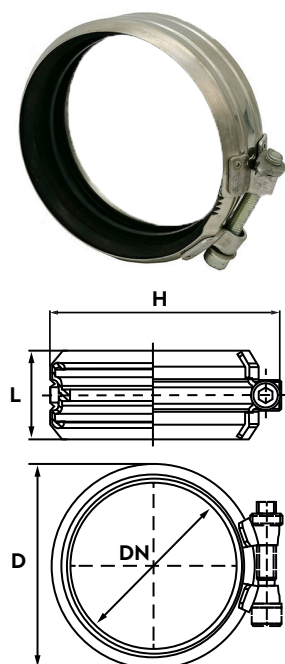
З'єднання компонентів безрозтрубної каналізації RS SML здійснюється за допомогою з'єднувальних хомутів. Система каналізації RS розглядається як безнапірна, проте це не виключає можливості використання її для зливної або напірної каналізації. Для надання з'єднанням стійкості до внутрішнього тиску застосовуються спеціальні підсилюючі хомути, які встановлюються поверх з'єднувальних.

З'ЄДНУВАЛЬНИЙ ЕЛЕМЕНТ RAPID

Rapid RS SML – надійний стандартний з'єднувальний елемент для монтажу трубопроводів. Складається із двох елементів:

- Сталевої перфорованої стрічки;
- Гумового ущільнювального кільця з EPDM.

Завдяки одному болту під внутрішній шестигранник забезпечується легкий та швидкий монтаж. Оскільки даний хомут не призначений для захисту з'єднання від поздовжнього зміщення, то робочий тиск становить 0,5 бар.

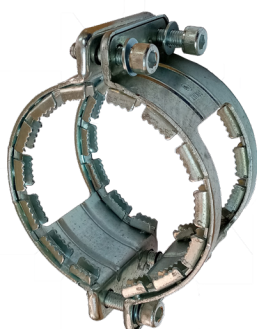


DN(мм)	D(мм)	H(мм)	L(мм)	P max (bar)	Болт	№
50	70	80	40	0,5	M8	20050
100	125	135	40	0,5	M8	20100
125	147	162	46	0,5	M8	20125
150	172	187	55	0,5	M8	20150
200	227	244	70	0,5	M10	20200

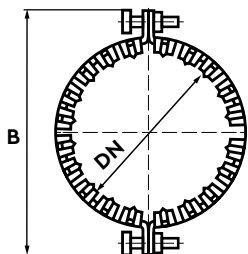
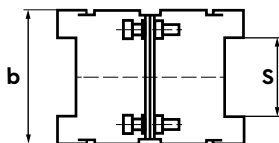
RS SML – З'ЄДНУВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ

ПІДСИЛЮЮЧИЙ ЕЛЕМЕНТ КОМБІ GRIP

Підсилюючий обжимний елемент Kombi grip призначений для захисту міжтрубного з'єднання від поздовжнього зміщення з високим навантаженням, що розтягує. Цей хомут складається з 2-х пластин-напівкілець з посиленими зубчастими кільцями всередині. Чотири стягувальні болти, під шестигранник, надійно притягують протилежне півкільце через пластину з різьбовими отворами, що дозволяє уникнути застосування додаткового кріплення з гайок і шайб



DN(мм)	B(мм)	b(мм)	S(мм)	P max (bar)	Болт	№
50	124	74	51	10	M8	21050
100	184	87	56	10	M10	21100
125	201	98	68	5	M10	21125
150	227	98	68	5	M10	21150
200	275	111	82	3	M12	21200



RS SML – З'ЄДНУВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ

БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНИЙ З'ЄДНЮВАЧ KONFIX

Гумовий з'єднувач Konfix призначений для переходу від SML-систем до інших систем труб із ПВХ, ПП, сталі, нержавіючої сталі, кераміки тощо. Має всередині дві мембрани у вигляді зворотного конуса для надійного та гнучкого приєднання всіх існуючих типів труб та підводок від сантехнічних вузлів.

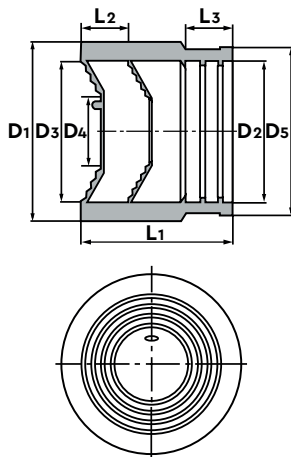
Також може використовуватись як герметична заглушка на безнапірних стояках. Робочий тиск у системах із застосуванням з'єднувача Konfix не повинен перевищувати 0,5 бар.

Для приєднання труби необхідно акуратно потягнути за спеціальний виступ і відірвати заглушку за допомогою плоскогубців.

Використання ножів та інших гострих предметів не рекомендується, щоб уникнути пошкодження виробу.



DN (мм)	D1	D3	D4	D2	D5	L1	L2	L3	№
50	72	56	40	57	67,5	63	19	19	22050
100	128	110	104	108	118	95	23	21	22100



ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ СИСТЕМИ

МОНТАЖ З'ЄДНУВАЛЬНОГО ХОМУТА RAPID



1) З'єднувальний хомут надіти на край труби або фітінга до середнього дистанційного кільця, що розділяє ущільнювач.



2) Кінець наступної труби або фітінга вставити в з'єднувач із протилежного боку.



3) Шестигранний болт закрутити за допомогою ключа або іншого інструменту до упору

МОНТАЖ ПІДСИЛЮЮЧОГО ЕЛЕМЕНТУ КОМБІ GRIP



1) З'єднайте дві частини КОМБІ GRIP між собою. Слідкуйте щоб вони розмістилися паралельно та симетрично.



2–3) Затягніть гвинти по чергово з протилежних сторін, згідно з вказаним зусиллям затягування. Слідкуйте за тим, щоб зубці КОМБІ GRIP не торкалися металевого хомута RAPID.



МОНТАЖ З'ЄДНУВАЧА KONFIX



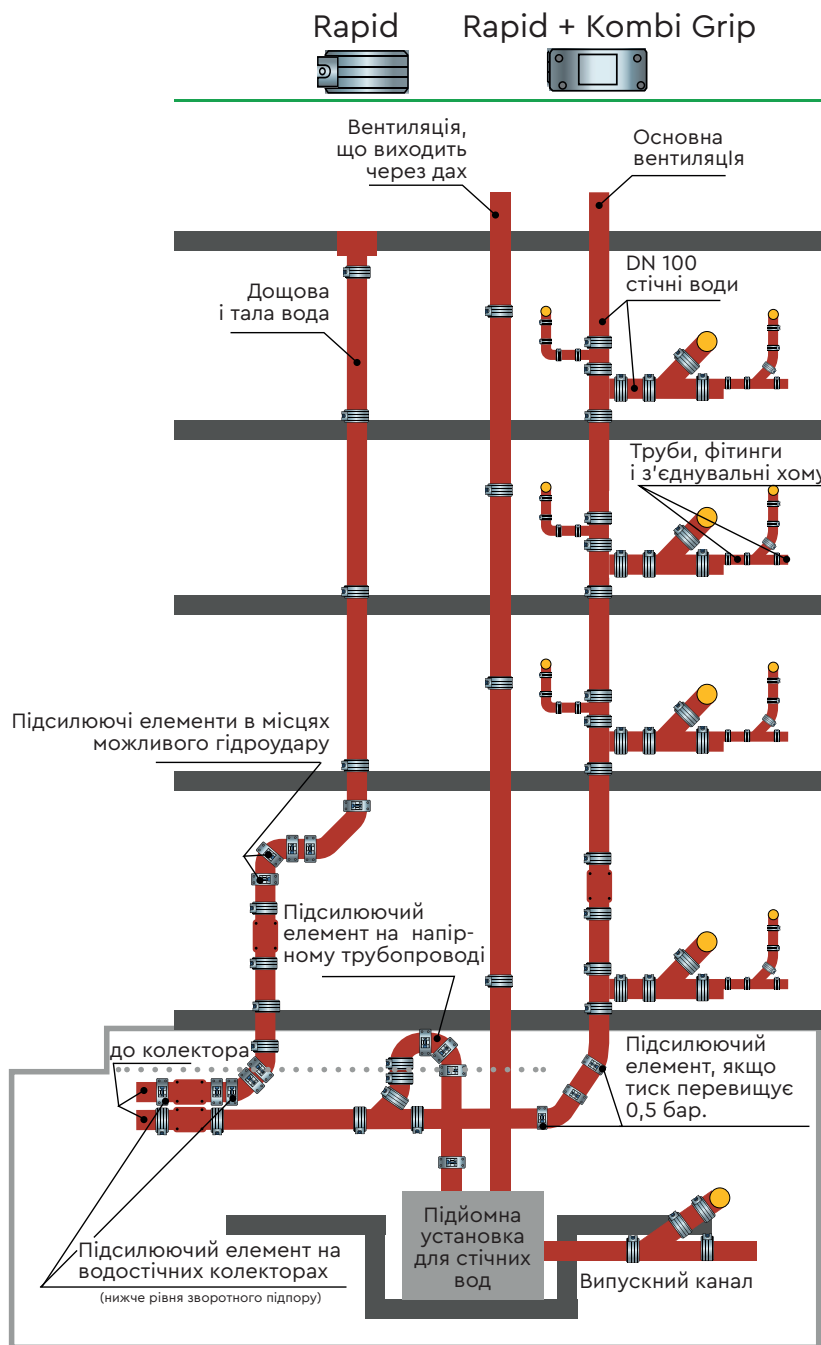
1) Встановіть KONFIX на кінці труби, використовуйте викрутку для затягування черв'ячного хомута.



2) Відірвіть гумову заглушку використовуючи плоскогубці.



3) Приєднайте трубу, позначивши необхідну глибину входження.



Горизонтальні трубопроводи мають бути достатньо закріплені у всіх місцях зміни напрямку та відгалуженнях. Каналізаційні стояки необхідно закріпити з максимальним інтервалом 2м. У будинках, висотністю від 5 поверхів, стояки DN 100 необхідно фіксувати від осідання за допомогою опори стояка. Крім того, у будинках великої поверховості необхідно влаштовувати на кожному п'ятому поверсі опору стояка.

Труби, фітинги та з'єднувальні елементи RS SML виготовляються відповідно до стандарту EN 877. Технологія монтажу дозволяє різати труби за необхідним лінійним розміром, так як з'єднання з фасонними частинами виконується стик у стик за допомогою хомутів Rapid.

Трубопроводи для стічних вод засновані за принципом безнапірних. Однак це не виключає, що за певних експлуатаційних станів можливе виникнення тиску в трубопроводах. Тому трубопроводи для стічних вод та вентиляційні трубопроводи повинні витримувати тиск і зберігати постійну герметичність при внутрішньому та зовнішньому

надлишковому тиску в межах від 0 до 0,5 бар за можливої взаємодії між трубопроводом та його зовнішніми умовами. Для того, щоб витримати тиск, частини трубопроводу повинні бути з'єднані, встановлені, закріплені осьовим силовим замиканням.

Слід звернути увагу на те, що в трубопроводах для стічних вод може виникнути більш високий внутрішній тиск ніж 0,5 бар, наприклад, у тих місцях, де відбувається зміна напрямку потоку. В цьому випадку необхідно використовувати підсилюючі елементи KOMBI GRIP поверх звичайних хомутів RAPID.

Перелік місць системи, які підлягають обов'язковому посиленню:

- напірні трубопроводи від каналізаційних насосних установок;
- колектори дощових та талих вод;
- трубопроводи у зонах зворотного підпору;
- місця різкої зміни напрямку потоку стічних вод;

МОНТАЖ І ПРОЕКТУВАННЯ

- місце зміни напрямку потоку, вертикальні ділянки (стояки) підключаються до горизонтальних магістралей;
- зовнішні магістралі (у землі).

Трубопроводи зі з'єднаннями без осевого силового замикання, в яких планомірно виникає в експлуатаційному стані внутрішній тиск, необхідно закріпити, перш за все, при змінах напрямку за допомогою відповідних кріплень проти зсуву осі. Потрібне осеве силове замикання досягається в трубах SML та фітингах SML за допомогою зміцнення з'єднань додатковими підсилюючими елементами KOMBI GRIP, що дозволяє тримати внутрішній тиск до 10 бар.

Для кріплення труб SML від DN 50 до DN 150 рекомендується використовувати хомути для труб з різьбовим з'єднанням M12. Для кріплення трубопроводів для дощової води та каналізаційних трубопроводів, що знаходяться під тиском (наприклад, станції перекачування стічних вод) повинні використовуватися хомути з різьбовими штангами M16.

Стандарт також регулює фіксацію стояків: «Трубопровід має бути надійно зафіксований. Відстань між кріпленнями, а також заходи щодо запобігання розповзанню та відхиленню від осі регулюються у відповідності з інструкціями виробника з монтажу щодо відповідного матеріалу. Вільна прокладка по стінах є неприпустимою».

Стандарт DIN EN 12056-2 передбачає відхилення від осі 0,5%. Необхідно забезпечити достатню кількість місць фіксації для надійного прокладання, особливо у випадку колекторів. Максимальна відстань між місцями фіксації для труб SML становить 2 м. Це означає, що при довжині труби 2-3 м необхідно щонайменше 2 фіксації. У місці з'єднання відстань між фіксацією та кінцем труби або до з'єднання має становити не більше 0,7 м.

Зливові системи, напірні системи, а також системи із зміною напрямку необхідно додатково зміцнити кронштейнами, манжетами чи фіксаторами. Загалом слід пам'ятати про рівномірність фіксацій та застосування відповідних до стандартів систем кріплення.

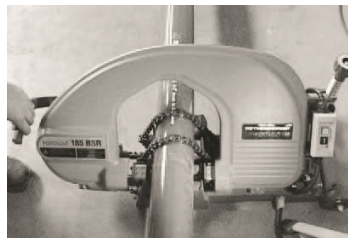


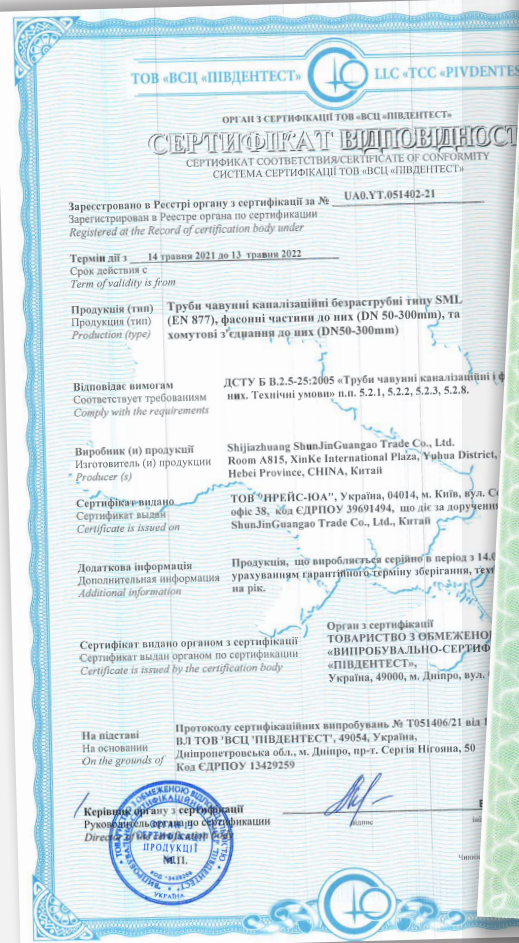
РІЗАННЯ ТРУБ ЗА РОЗМІРОМ

Чавунні труби SML мають стандартну довжину 3м і під час монтажу вони ріжуться за необхідним розміром. Важливою умовою є те, що після різання повинен зберігатися прямий кут між торцем відрізаної труби та віссю труби. В іншому випадку подальше герметичне з'єднання буде неможливим доти, доки кінець відрізаної труби не буде відторцьований по відношенню до своєї осі.

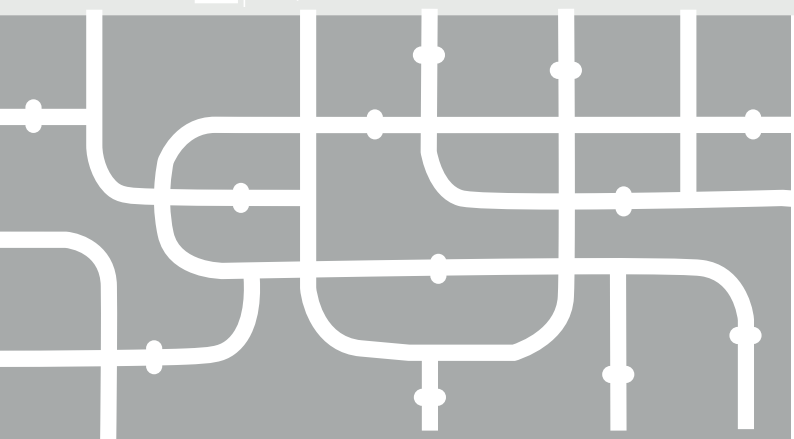
Для зручності різання чавунних труб SML, рекомендується використовувати наступні інструменти:

- стрічкова пилка;
- кутова шліфувальна машина, спеціальний відрізний круг по чавуну і сепаратор, який допоможе відцентрувати по відношенню до осі;
- труборіз.





ТОВ «ПРЕЙС-ЮА»
+38096 701 1818
www.rs-system.com.ua
info@rs-system.com.ua



RS SYSTEM
ЧАВУННА КАНАЛІЗАЦІЯ

